

KT310

Präzisions-Kreuztisch

Universell einsetzbarer Kreuztisch

Der Kreuztisch mit 200 mm Verfahrweg in X- und Y-Richtung ist universell einsetzbar, insbesondere für Aufgaben in der Prüf- und Messtechnik. Sein Konzept mit innen liegenden Motoren, Kreuzrollenführungen und hochpräzisen Kugelmotoren ermöglicht hervorragende Präzision bei optimaler Nutzung des Bauraums.

- Ideal für hochpräzise Inspektionssysteme und Mikroskopie
- Hochpräzise Wiederholgenauigkeit bis zu 0.7 μm
- Leicht kombinierbar für Mehrachs Anwendungen

Optionen:

- Erhältlich mit DC-Motor oder Schrittmotor
- Verschiedene, hochauflösende Messsysteme
- Ausführung für Reinraum und Vakuum auf Anfrage

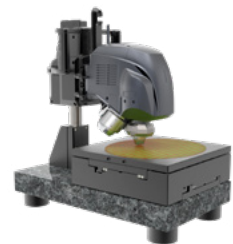


Anwendungsfelder

Hochauflösende Mikroskopie, Automatisch optische Inspektion (AOI), Inspektionssysteme für Reinraum, Wafer Inspektion



XYZ-Kombination
für automatisierte Inspektionen
Hub 200 x 200 x 50 mm



XYZ-Kombination
zur optischen Wafer Inspektion
Hub 200 x 200 mm

Empfohlene Motion Controller

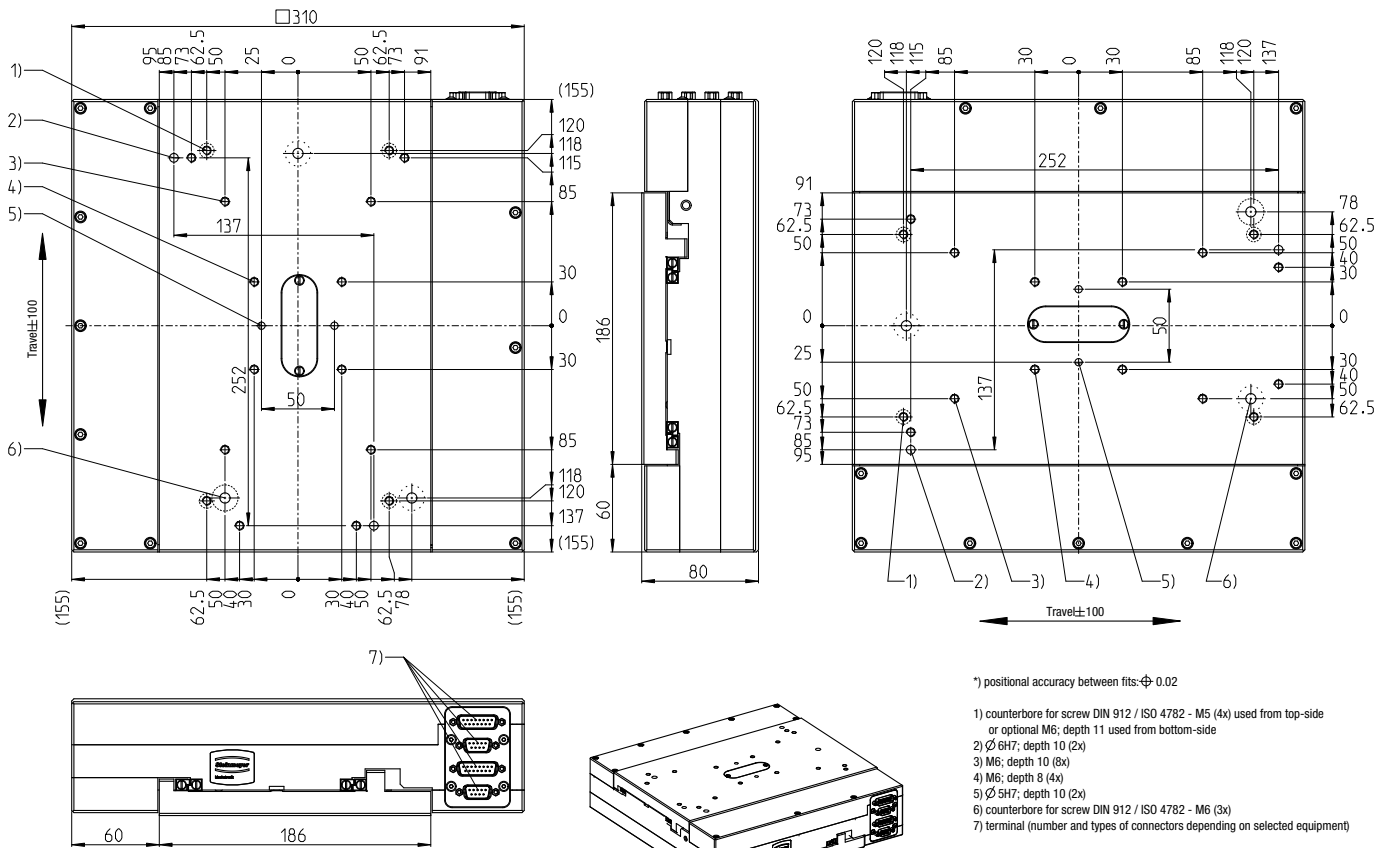
- Anbindung an ACS-Architekturen
- Anbindung an SPS-Architekturen

Spezifikationen

KT310		-200-DC-R	-200-DC-L	-200-SM
Verfahrweg	[mm]	200	200	200
Wiederholgenauigkeit unidirektional	[μm]	± 2.5	± 0.7	± 2.3
Wiederholgenauigkeit bidirektional	[μm]	± 4.5	± 1.2	± 4.3
Positioniergenauigkeit	[μm]	± 13.7	± 3	± 13.4
Ebenheitsabweichung	[μm]	± 4	± 4	± 4
Geradheitsabweichung	[μm]	± 3	± 3	± 3
Positioniergeschwindigkeit	[mm/s]	30	30	10
Max. Geschwindigkeit	[mm/s]	60	60	20
Max. Beschleunigung	[m/s ²]	0.5	0.5	0.2
Max. Last Fx	[N]	45	45	45
Max. Last Fy	[N]	45	45	45
Max. Last Fz	[N]	110	110	110
Max. Lastmoment Mx	[Nm]	5.3	5.3	5.3
Max. Lastmoment My	[Nm]	5.3	5.3	5.3
Max. Lastmoment Mz	[Nm]	5.1	5.1	5.1
Nicken	[μrad]	± 140	± 140	± 140
Gieren	[μrad]	± 70	± 70	± 70
Gewicht	[kg]	18	18	18
Länge	[mm]	310	310	310
Breite	[mm]	310	310	310
Höhe	[mm]	80	80	80
Motor		DC-Motor	DC-Motor	Schrittmotor
Feedback		Motor-Encoder	Linearmesssystem	Open Loop

Änderungen vorbehalten. Werte gelten für Einzelachsen mit unseren Controllern. Hier angegeben sind typische Werte für eine Standardausführung. Durch individuelle Anpassungen und bei genauer Kenntnis Ihrer Anwendung können deutlich verbesserte Werte erreicht werden. Sprechen Sie uns an.

Abmessungen / Interface

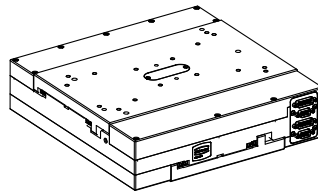


*) positional accuracy between fits: ± 0.02

- 1) counterbore for screw DIN 912 / ISO 4782 - M5 (4x) used from top-side or optional M6; depth 11 used from bottom-side
- 2) $\varnothing 6H7$; depth 10 (2x)
- 3) M6; depth 10 (8x)
- 4) M6; depth 8 (4x)
- 5) $\varnothing 5H7$; depth 10 (2x)
- 6) counterbore for screw DIN 912 / ISO 4782 - M6 (3x)
- 7) terminal (number and types of connectors depending on selected equipment)

requirement on mounting surfaces: flatness 0.005 mm

drawingscale: 2:5
metric system (mm)



M1:5

Revision 07/2023
Doc-Nr.: 451608